

# Urethane 80

## Tvrdość Shore: A 80

Uretany WEICON jsou dvousložkové polyuretany, které při pokojové teplotě vytvrzují na materiál podobný gumě a zůstávají pružné při teplotách až -60 °C.

Uretany WEICON přilnou k různým materiálům, jako jsou kovy, beton, guma, dřevo nebo skleněná vlákna. V kombinaci se systémy epoxidových pryskyřic WEICON Plastikové oceli je lze použít také jako pružný nátěr.

Díky nízké citlivosti na vlhkost lze uretany WEICON použít i pro nátěry v tenkých vrstvách. Uretany WEICON se vyznačují vysokou pevností v tahu a odolností proti roztržení.

### Vlastnosti

Báze	Polyuretan
Odstín	světle béžový
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě 12 měs

### Zpracování

Relativní vlhkost vzduchu	<70 %
Mísicí poměr podle hmotnosti	100:80
Mísicí poměr podle objemu	100:88
Viskozita směsi	při +25°C 2.000 mPa·s
Hustota směsi	1 g/cm <sup>3</sup>

### Zpracování

Doba zpracovatelnosti	při 20°C 25 min
Pracovní síla po	12 - 20 h
Konečná pevnost	za pokojové teploty 48 h

### Mechanické vlastnosti po vytvrzení

Pevnost v tahu	ISO 37 8 MPa
Prodloužení do přetržení (v tahu)	ISO 37 600 %
Tvrdość (Shore A)	80

### Teplotní vlastnosti

Teplotní odolnost	-60 °C až +90 °C
-------------------	------------------

### Schválení / směrnice

ISSA kód	75.509.42
IMPA kód	812963

## Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON Uretanu závisí na důkladné předúpravě všech povrchů. To je nejdůležitější faktor pro zajištění celkového úspěchu.

Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před zpracováním WEICON Uretanu je proto nutné dodržet následující body:

lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny všech olejů, tuků, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme čisticí prostředek WEICON Čistič S sprej. Před aplikací musí čisticí prostředek odplynout/odpařit se, aniž by zanechal zbytky. Jinak uretan plně nevytvdne.

Nepoužívejte čisticí prostředky na bázi alkoholu na savé povrchy.

Hladké a zvláště silně znečištěné povrchy by měly být navíc ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch vyčištěn na stupeň čistoty SA 2 ½ - "téměř bílé tryskání" (podle ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75-100 µm je třeba použít úhlové jednorázové tryskací prostředky (oxid hlinitý, korund). Opakovaně použitelná abraziva (struska, sklo, křemen), ale i tryskání ledem mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje.

Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON Uretan je třeba provést test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6). Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m<sup>2</sup>. K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu.

Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr.

Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač vosk P 500.

Po předúpravě povrchu by měl být WEICON Uretan aplikován co nejdříve (do jedné hodiny), aby se zabránilo oxidaci, bleskové korozi nebo novému znečištění.

## Mísení

Pryskyřici a tvrdidlo důkladně promíchejte bez bublin při teplotě 20 °C po dobu nejméně čtyř minut. K tomuto účelu lze použít přiloženou špachtli nebo mechanický mixér, jako je míchadlo z nerezové oceli. U mechanických míchadel je nutné použít nízkou rychlost max. 500 ot/min. Složky by se měly míchat, dokud se nedosáhne homogenní směsi. Míchací poměr obou složek musí být striktně dodrženo, jinak

dojde k odchylkám fyzikálních hodnot (max. odchylka +/- 2 %). Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti 25 minut. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 500 g a teplotě materiálu 20°C (68°F).

## Aplikace

Při aplikaci doporučujeme okolní teplotu 20°C při relativní vlhkosti vzduchu pod 70%. Nejvyšší pevnosti lepidla se dosáhne, když se zpracovávané díly před aplikací zahřejí na teplotu >35 °C. Pomocí štětce s krátkými štětinami naneste tenký přednáteř a důkladně jej zapracujte do povrchu v příčných vrstvách, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Touto technikou uretan dobře proniká do všech hloubek trhlin a nerovností. Poté lze ihned provádět další aplikace, dokud není dosaženo požadované tloušťky vrstvy. Nalijte WEICON Uretan pomalu do formy z velmi malé výšky. Dbejte na to, aby byla epoxidová pryskyřice nanášena rovnoměrně a bez vzduchových bublin.

## Vytvrzení

Konečné tvrdosti je dosaženo nejpozději po 48 hodinách při 20°C (68°F). Při nižších teplotách lze vytvrzení urychlit rovnoměrným působením tepla až do max. 40°C (104°F), např. s topným tělesem, horkovzdušným ventilátorem nebo přímotopem. Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování. Platí následující pravidlo: každé zvýšení teploty o +10 °C nad pokojovou teplotu (20 °C/68 °F) zkrátí dobu vytvrzování o polovinu. Teploty pod 16°C (61°F) prodlužují dobu vytvrzování, při teplotě 5°C (41°F) a nižší, neproběhne téměř žádná reakce.

## Skladování

WEICON Urethan by měla být skladována při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách +18 °C až +25 °C a relativní vlhkosti vzduchu 70 %. Otevřené nádoby musí být znovu vzduchotěsně uzavřeny a měly by být spotřebovány do 3 měsíců.

## Doporučené vybavení

úhlová bruska

tryskáci stroj

tepelná kapsa

horkovzdušný nebo ventilátorový ohříváč

textilní páska

štětec

hadřík nepouštějící vlákna

na detail produktu



### Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.